

EVO



LUBRITEK SYNTHETIC BLEND 5W30 API SP

Está especialmente formulado con bases sintéticas y convencionales, además contienen un paquete de aditivos de alto rendimiento que garantiza un excelente desempeño, logrando así mayor vida útil y limpieza en el motor. Revise el manual del usuario para el grado SAE apropiado y la clasificación API requerida.



SYNTHETIC BLEND ACEITE PARA MOTORES SEMI SINTÉTICO



SAE API SP
5W-30

1 Quart / 0,946 Litros

1 Gal / 3,78 Litros

5 QT / 4,73 Litros

55 Gal / 208 Litros

PROPIEDADES Y BENEFICIOS:

- Proveen una excelente limpieza del motor bajo cualquier condición de manejo.
- Reduce el desgaste de piezas.

LA PIEZA CLAVE DE TU MOTOR



API ESPECIFICACIONES DE LA INDUSTRIA / OEM

API SP	Aprobada	GM 6094M	Cumple con los requisitos
API SN PLUS, SN, SM, SL, SH, SH, SG, SF, SE, SD, SC	Cumple con los requisitos	ILSAC GF-6	Aprobada
Chrysler MS-6395	Cumple con los requisitos	ILSAC GF-5, GF-4, GF-3, GF-2, GF-1	Cumple con los requisitos
Ford WSS M2C946-B1, M2C946-A, M2C929-A, M2C961-A1	Cumple con los requisitos		

PROCEDIMIENTO PRUEBA RESULTADOSTÍPICOS

PROCEDIMIENTO	PRUEBA	RESULTADOSTÍPICOS
Gravedad API	ASTM D287	33.42
La gravedad específica a 60 ° F	ASTM D4052	0.858
Punto de inflamación, ° C	ASTM D92	220
Punto de inflamación, ° F	ASTM D92	428
Viscosidad a 40 ° C, cSt	ASTM D445	61.75
Viscosidad a 100 ° C, cSt	ASTM D445	10.5
Índice de viscosidad	ASTM D2270	160
Punto de fluidez, ° C (° F)	ASTM D5950	-45°C (-49°F)
Simulador de arranque en frío, Cp	ASTM D5293	5750 (-30)
Vis de alta temperatura / alto cizallamiento a 150 ° C, cP	ASTM D5481	3.15
Volatilidad de Noack,% de pérdida	ASTM D6375	12
Color ASTM	ASTM D1500	3
El zinc,% en masa	ASTM D5185	0.085
El fósforo,% en masa	ASTM D5185	0.077
El calcio, el% en masa	ASTM D5185	0.099
Azufre,% en masa	ASTM D4951	0.3
Magnesio, peso %"	ASTM D5185	0.059
El boro,el%de masa	ASTM D5185	0.02
El molibdeno,% en masa	ASTM D5185	0.0079
Ceniza sulfatada, peso %	ASTM D874	0.92
El nitrógeno,% en masa	ASTM D4629	0.087
Viscosidad de bombeo a (° C), cP	ASTM D4684	16,500 (-35)
Estabilidad al cizallamiento, viscosidad final en cSt	ASTM D6278	8.6
Espuma Seq. I (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
Espuma Seq. II (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
Espuma Seq. III (tendencia / estabilidad), mL	ASTM D892 (Opt. A)	0/0
Espuma de alta temperatura, espuma estática	ASTM D6082 (Opt A)	20/0
TBN, mgKOH/g	ASTM D2896	7.0

LRN53BP6 / LUBEV005
 LRN53B3P / LUBEV006
 LRN53B3Q / LUBEV017
 LRN53B55 / LUBEV018

